

# CR-316

## STAL NIERDZEWNA

- efektywność do 400°C
- zawiera cząsteczki – pigment stali nierdzewnej
- zabezpieczenie antykorozyjne
- dobra wytrzymałość na ścieranie

### Zastosowanie:

Cr-316 można używać na elementy ze wszystkich rodzajów metali w celu długotrwałego zabezpieczenia przed rdzą i korozją. Obok długotrwałego zabezpieczenia Cr-316 tworzy powłokę odporną na uderzenia, duże obciążenia fizyczne np. rysowanie, wyginanie itd. Produkt zawiera pigment stali nierdzewnej, który daje wysokiej klasy powłokę długoterminowo zabezpieczającą powierzchnie na które został użyty.

Cr-316 używa się w celu zabezpieczenia barier, poręczy elementów mostów, części maszyn, urządzeń, narzędzi z wyjątkiem elementów ruchomych.

Cr-316 jest polecany szczególnie do wykańczania spawów ze stali nierdzewnej, tworzy powłokę odporną na działanie słabych zasad, kwasów oraz słonej wody. Cr-316 można stosować na powierzchni lekko zanieczyszczone np. zaoliwione i zardzewiałe, ale najlepsze rezultaty otrzymuje się na oczyszczonych i odtłuszczonych powierzchniach.

### Sposób użycia:

Bardzo dokładnie wymieszać zawartość puszk. Cr-316 nakłada się na czystą, suchą i wolną od tłuszczów powierzchnię (do odtłuszczenia użyć np. MA-4000). Rdzę i korozję usunąć za pomocą stalowej szczotki, przy większych powierzchniach – wypiaskować. Cr-316 nakłada się ruchem krzyżowym z odległości 25-30 cm. Po użyciu należy odwrócić puszkę i przeczyścić dyszę, naciskając zawór przez 2-3 sekundy.

### Zalety produktu:

- łatwość nakładania powłoki
- dobra przyczepność do wszystkich powierzchni metalowych
- odporność na zarysowania

### Specyfikacja:

Opakowanie podstawowe:	aerazol 400 ml
Waga:	375 g
Kolor:	szary
Subst. bazowa:	silikon odporny na wysoką temp., pigment metal., środek antykorozyjny
Gaz nośny:	Propan / butan
Czas schnięcia:	45 min.
Efektywna grubość powłoki:	25 – 40 $\mu$ (2-3 warstwy)
Grubość powłoki:	10 – 15 $\mu$
Wydajność:	ok. 2,5 m <sup>2</sup> w zależności od grubości warstwy
Szybkość opróżniania puszk:	0,87 g/s