

KEMCUT KC-32

CHŁODZIWO W AEROZOLU

Zastosowanie:

Bardzo tłusty olej ułatwiający obróbkę mechaniczną. Przeznaczony **do twardych metali** typu **stal nierdzewna, kwasoodporna, stopy nikiel – chrom, połączenia manganowe**. Na bazie oleju mineralnego z dodatkiem chloru i molibdenu. Odporny na duże naciski. Ułatwia cięcie, wiercenie, frezowanie, gwintowanie, toczenie, sprawdza się również przy wysokich obrotach. Znacznie zmniejsza tarcie i zużycie wiertła, frezów. Nie pozwala na nawarstwianie się opiłków obrabianych metali. Nakłada się niewielką ilość bezpośrednio na wiertło, frez, itp. bądź na miejsce obróbki. Konsystencja – „ciężkopłynąca” - jest nierozpuszczalny w wodzie i nie podlega wypłukiwaniu przez ciecze chłodzące. Rozpuszczalniki – organiczne. Produktu nie stosuje się przy obróbce miedzi i aluminium. Punkt zapalny 201 °C.

UWAGA:

Produktu nie należy rozpuszczać.

Specyfikacja:

Numer katalogowy:	1357
Opakowanie podstawowe:	500 ml
Gaz nośny	Propan-butan
Waga:	502 g
Kolor:	jasnobrązowy, transparentny
Substancja bazowa:	Olej mineralny rafinowany
Punkt zapalny:	>250 °C
Ciężar właściwy (przy 15°C):	1,004 g/ml
Rozpuszczalniki:	Organiczne
Dodatek:	MoS ₂
Konsystencja	„ciężkopłynąca”